



# J. S. Metalúrgica S.A.

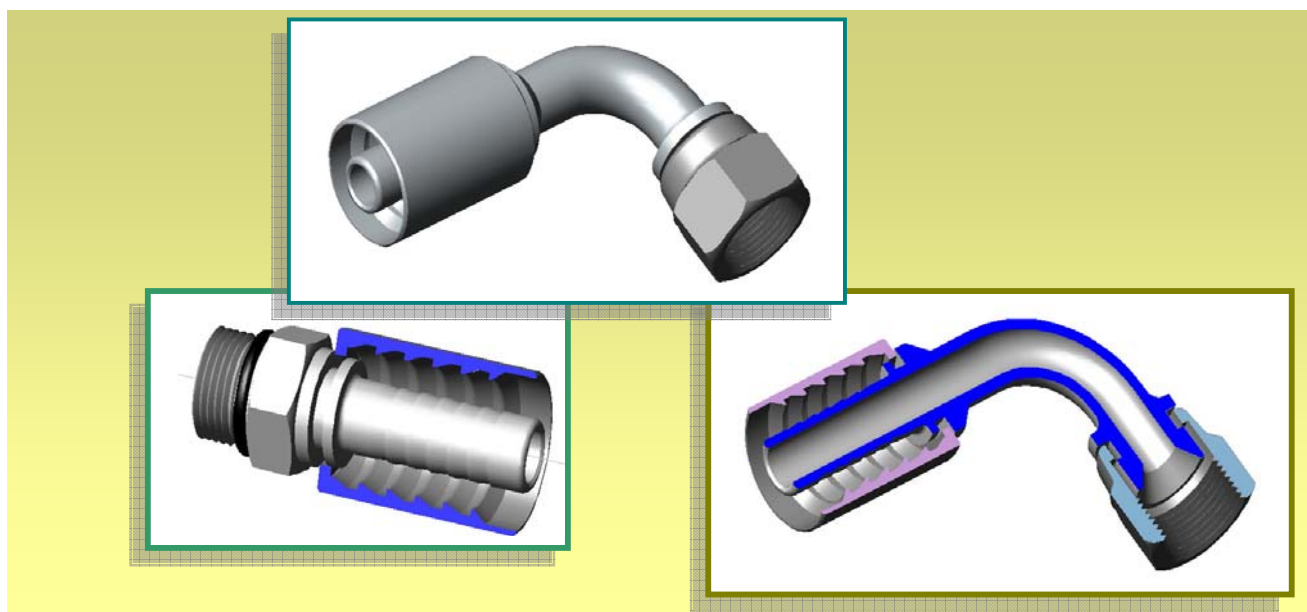
BALCARCE 2930

TEL/FAX: (0341) 4850546 / 4825803

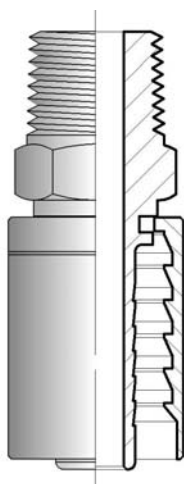
2000 - ROSARIO

e-mail: [contacto@jsmetalurgica.com.ar](mailto:contacto@jsmetalurgica.com.ar) / [jsmetalurgicasa@gmail.com](mailto:jsmetalurgicasa@gmail.com) / web: [www.jsmetalurgica.com.ar](http://www.jsmetalurgica.com.ar)  
Pcia de SANTA FE - REPÚBLICA ARGENTINA

TERMINALES PARA PRENSAR MANGUERAS SAE 100 "A" (LARGO TOTAL DE LA CAMISA). "Pelar las mangueras"



## MACHO FIJO - ROSCA NPT



Nº J.S. SAE 100 R1"A"	Nº J.S. SAE 100 R2"A"	Nº J.S. SAE 100 R12"A"	Nº J.S. SAE 100 R13"A"	ROSCA NPT	MANGUERA. Ø INTERIOR
701-A	702-A			1/8"	1/4"
703-A	704-A			1/4"	1/4"
703-6-A	704-6-A			1/4"	3/8"
705-4-A	706-4-A			3/8"	1/4"
705-A	706-A			3/8"	3/8"
705-8-A	706-8-A	706-8-R12		3/8"	1/2"
707-4-A	708-4-A			1/2"	1/4"
707-A	708-A			1/2"	3/8"
710-A	710-A	710-R12		1/2"	1/2"
710-10-A	710-10-A	710-10-R12		1/2"	5/8"
711-A	711-A	711-R12		3/4"	5/8"
712-A	712-A	712-R12	712-R13	3/4"	3/4"
712-8-A	712-8-A	712-8-R12		3/4"	1/2"
712-16-A	712-16-A	712-16-R12	712-16-R13	3/4"	1"
714-A	714-A	714-R12	714-R13	1"	1"
714-10-A	714-10-A	714-10-R12		1"	5/8"
714-12-A	714-12-A	714-12-R12	714-12-R13	1"	3/4"
715-1-A	715-A	715-R12	715-R13	1.1/4"	1.1/4"
715-16-A	715-16-A	715-16-R12	715-16-R13	1.1/4"	1"
716-1-A	716-A	716-R12	716-R13	1.1/2"	1.1/2"
716-20-A	716-20-A	716-20-R12	716-20-R13	1.1/2"	1.1/4"
717-A	717-A	717-R12	717-R13	2"	2"



# J. S. Metalúrgica S.A.

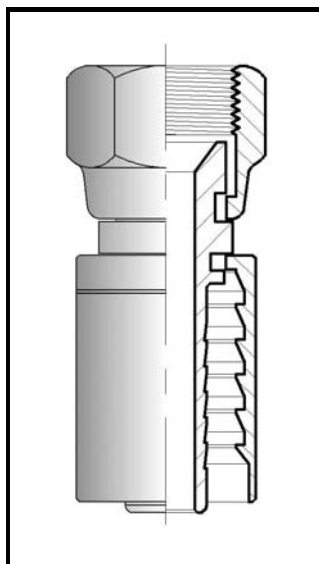
BALCARCE 2930

TEL/FAX: (0341) 4850546 / 4825803

2000 - ROSARIO

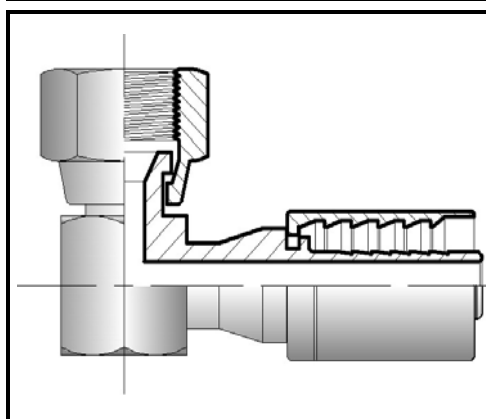
e-mail: [contacto@jsmetalurgica.com.ar](mailto:contacto@jsmetalurgica.com.ar) / [jsmetalurgicasa@gmail.com](mailto:jsmetalurgicasa@gmail.com) / web: [www.jsmetalurgica.com.ar](http://www.jsmetalurgica.com.ar)  
Pcia de SANTA FE - REPÚBLICA ARGENTINA

TERMINALES PARA PRENSAR MANGUERAS SAE 100 "A" (LARGO TOTAL DE LA CAMISA). "Pelar las mangueras"



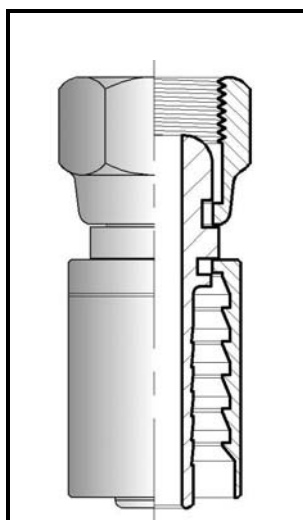
## HEMBRA GIRATORIA - ROSCA BSP

Nº J.S. SAE 100 R1 "A"	Nº J.S. SAE 100 R2 "A"	Nº J.S. SAE 100 R12 "A"	Nº J.S. SAE 100 R13 "A"	ROSCA BSP	MANG. Ø INT.
721-A	722-A			1/8"	1/4"
723-A	724-A			1/4"	1/4"
725-A	726-A			3/8"	3/8"
727-A	728-A			1/2"	3/8"
730-A	730-A	730-R12		1/2"	1/2"
731-A	731-A	731-R12		3/4"	5/8"
732-A	732-A	732-R12	732-R13	3/4"	3/4"
734-A	734-A	734-R12	734-R13	1"	1"
734-1-A	734-2-A	734-2-R12	734-2-R13	1.1/4"	1.1/4"
734-5-A	734-3-A	734-3-R12	734-3-R13	1.1/2"	1.1/2"
734-4-A	734-4-A	734-4-R12	734-4-R13	2"	2"



## CODO 90° HEMBRA GIRATORIA - CORTO ASIEN TO JIC 37° - ROSCA BSP

Nº J.S. SAE 100 R1 "A"	Nº J.S. SAE 100 R2 "A"	Nº J.S. SAE 100 R12 "A"	Nº J.S. SAE 100 R13 "A"	ROSCA BSP	MANG. Ø INT.
721-C-A	722-C-A			1/8"	1/4"
723-C-A	724-C-A			1/4"	1/4"
725-C-A	726-C-A			3/8"	3/8"
727-C-A	728-C-A			1/2"	3/8"
730-C-A	730-C-A	730-C-R12		1/2"	1/2"
731-C-A	731-C-A	731-C-R12		3/4"	5/8"
732-C-A	732-C-A	732-C-R12	732-C-R13	3/4"	3/4"
734-C-A	734-C-A	734-C-R12	734-C-R13	1"	1"



## HEMBRA GIRATORIA ASIEN TO ESFÉRICO- ROSCA BSP

Nº J.S. SAE 100 R1 "A"	Nº J.S. SAE 100 R2 "A"	Nº J.S. SAE 100 R12 "A"	Nº J.S. SAE 100 R13 "A"	ROSCA BSP	MANG. Ø INT.
736-4-4-A	737-4-4-A			1/4"	1/4"
736-6-4-A	737-6-4-A			3/8"	1/4"
736-6-6-A	737-6-6-A			3/8"	3/8"
736-8-4-A	737-8-4-A			1/2"	1/4"
736-8-6-A	737-8-6-A			1/2"	3/8"
736-8-8-A	736-8-8-A	736-8-8-R12		1/2"	1/2"
736-12-10-A	736-12-10-A	736-12-10-R12		3/4"	5/8"
736-12-12-A	736-12-12-A	736-12-12-R12	736-12-12-R13	3/4"	3/4"
736-16-16-A	736-16-16-A	736-16-16-R12	736-16-16-R13	1"	1"



# J. S. Metalúrgica S.A.

BALCARCE 2930

TEL/FAX: (0341) 4850546 / 4825803

2000 - ROSARIO

e-mail: [contacto@jsmetalurgica.com.ar](mailto:contacto@jsmetalurgica.com.ar) / [jsmetalurgicasa@gmail.com](mailto:jsmetalurgicasa@gmail.com) / web: [www.jsmetalurgica.com.ar](http://www.jsmetalurgica.com.ar)  
Pcia de SANTA FE - REPÚBLICA ARGENTINA

TERMINALES PARA PRENSAR MANGUERAS SAE 100 "A" (LARGO TOTAL DE LA CAMISA). "Pelar las mangueras"

CODO 90° HEMBRA GIRATORIA - CORTO ASIENTO ESFÉRICO - ROSCA BSP					
Nº J.S. SAE 100 R1 "A"	Nº J.S. SAE 100 R2 "A"	Nº J.S. SAE 100 R12 "A"	Nº J.S. SAE 100 R13 "A"	ROSCA BSP	MANG. Ø INT.
736-4-4-C-A	737-4-4-C-A			1/4"	1/4"
736-6-6-C-A	737-6-6-C-A			3/8"	3/8"
736-8-6-C-A	737-8-6-C-A			1/2"	3/8"
736-8-8-C-A	736-8-8-C-A	736-8-8-C-R12		1/2"	1/2"
736-12-10-C-A	736-12-10-C-A	736-12-10-C-R12		3/4"	5/8"
736-12-12-C-A	736-12-12-C-A	736-12-12-C-R12	736-12-12-C-R13	3/4"	3/4"
736-16-16-C-A	736-16-16-C-A	736-16-16-C-R12	736-16-16-C-R13	1"	1"

TERMINAL CON UNIÓN ORIENTABLE				
Nº J.S. SAE 100 R1 "A"	Nº J.S. SAE 100 R2 "A"	Nº J.S. SAE 100 R12 "A"	Ø INT. A (mm)	MANG. Ø INT. B
738-14-4-A	739-14-4-A		14	1/4"
738-14-6-A	739-14-6-A		14	3/8"
738-16-4-A	739-16-4-A		16	1/4"
738-16-6-A	739-16-6-A		16	3/8"
738-16-8-A	738-16-8-A	738-16-8-R12	16	1/2"
738-18-6-A	739-18-6-A		18	3/8"
738-18-8-A	738-18-8-A	738-18-8-R12	18	1/2"
738-20-6-A	739-20-6-A		20	3/8"
738-20-8-A	738-20-8-A	738-20-8-R12	20	1/2"
738-22-6-A	739-22-6-A		22	3/8"
738-22-8-A	738-22-8-A	738-22-8-R12	22	1/2"

MACHO FIJO RECTO SAE J- 1453 ASIENTO ORFS PLANO PARA O RING					
Nº J.S. SAE 100 R1 "A"	Nº J.S. SAE 100 R2 "A"	Nº J.S. SAE 100 R12 "A"	Nº J.S. SAE 100 R13 "A"	ROSCA UN - UNF	MANG. Ø INT.
739-4-4-A	740-4-4-A			9/16"-18	1/4"
739-6-4-A	740-6-4-A			11/16"-16	1/4"
739-6-6-A	740-6-6-A			11/16"-16	3/8"
739-8-6-A	740-8-6-A			13/16"-16	3/8"
739-8-8-A	740-8-8-A	740-8-8-R12		13/16"-16	1/2"
739-10-8-A	740-10-8-A	740-10-8-R12		1"-14	1/2"
739-10-10-A	740-10-10-A	740-10-10-R12		1"-14	5/8"
739-12-12-A	740-12-12-A	740-12-12-R12	740-12-12-R13	1.3/16"-12	3/4"
739-16-16-A	740-16-16-A	740-16-16-R12	740-16-16-R13	1.7/16"-12	1"



# J. S. Metalúrgica S.A.

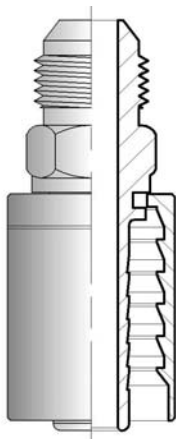
BALCARCE 2930

TEL/FAX: (0341) 4850546 / 4825803

2000 - ROSARIO

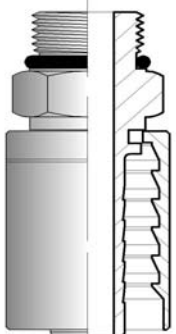
e-mail: [contacto@jsmetalurgica.com.ar](mailto:contacto@jsmetalurgica.com.ar) / [jsmetalurgicasa@gmail.com](mailto:jsmetalurgicasa@gmail.com) / web: [www.jsmetalurgica.com.ar](http://www.jsmetalurgica.com.ar)  
Pcia de SANTA FE - REPÚBLICA ARGENTINA

## TERMINALES PARA PRENSAR MANGUERAS SAE 100 "A" (LARGO TOTAL DE LA CAMISA). "Pelar las mangueras"



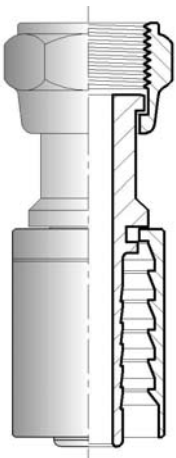
### MACHO FIJO- ROSCA UNF-JIC 37°

Nº J.S. SAE 100 R1 "A"	Nº J.S. SAE 100 R2 "A"	Nº J.S. SAE 100 R12 "A"	Nº J.S. SAE 100 R13 "A"	ROSCA UNF	MANG. Ø INT.
740-1-A	740-A			7/16"	1/4"
741-A	742-A			1/2"	1/4"
743-A	744-A			9/16"	3/8"
743-1-A	744-1-A			9/16"	1/4"
745-A	746-A			3/4"	3/8"
748-A	748-A	748-R12		3/4"	1/2"
750-1-A	750-2-A			7/8"	3/8"
750-A	750-A	750-R12		7/8"	1/2"
751-A	751-A	751-R12		1.1/16"	5/8"
752-A	752-A	752-R12	752-R13	1.1/16"	3/4"
752-1-A	752-1-A	752-1-R12	752-1-R13	1.3/16"	3/4"
754-A	754-A	754-R12	754-R13	1.5/16"	1"
755-1-A	755-A	755-R12	755-R13	1.5/8"	1.1/4"
756-1-A	756-A	756-R12	756-R13	1.7/8"	1.1/2"
757-A	757-A	757-R12	757-R13	2.1/2"	2"



### MACHO FIJO- ROSCA UNF-ASIENTO O RING

Nº J.S. SAE 100 R1 "A"	Nº J.S. SAE 100 R2 "A"	Nº J.S. SAE 100 R12 "A"	ROSCA UN-UNF	MANG. Ø INT.
745-0-1-A	745-0-2-A		9/16"	1/4"
745-0-3-A	745-0-4-A		9/16"	3/8"
745-1-A	746-2-A		3/4"	3/8"
745-4-A	745-4-A	745-4-R12	3/4"	1/2"
745-5-A	745-6-A		7/8"	3/8"
745-8-A	745-8-A	745-8-R12	7/8"	1/2"



### HEMBRA GIRATORIA SAE J-1453 ASIENTO ORFS PLANO PARA O RING

Nº J.S. SAE 100 R1 "A"	Nº J.S. SAE 100 R2 "A"	Nº J.S. SAE 100 R12 "A"	Nº J.S. SAE 100 R13 "A"	ROSCA UN-UNF	MANG. Ø INT.
759-4-4-A	760-4-4-A			9/16"-18	1/4"
759-6-4-A	760-6-4-A			11/16"-16	1/4"
759-6-6-A	760-6-6-A			11/16"-16	3/8"
759-8-6-A	760-8-6-A			13/16"-16	3/8"
759-8-8-A	760-8-8-A	760-8-8-R12		13/16"-16	1/2"
759-10-8-A	760-10-8-A	760-10-8-R12		1"-14	1/2"
759-10-10-A	760-10-10-A	760-10-10-R12		1"-14	5/8"
759-12-12-A	760-12-12-A	760-12-12-R12	760-12-12-R13	1.3/16"-12	3/4"
759-16-16-A	760-16-16-A	760-16-16-R12	760-16-16-R13	1.7/16"-12	1"



# J. S. Metalúrgica S.A.

BALCARCE 2930

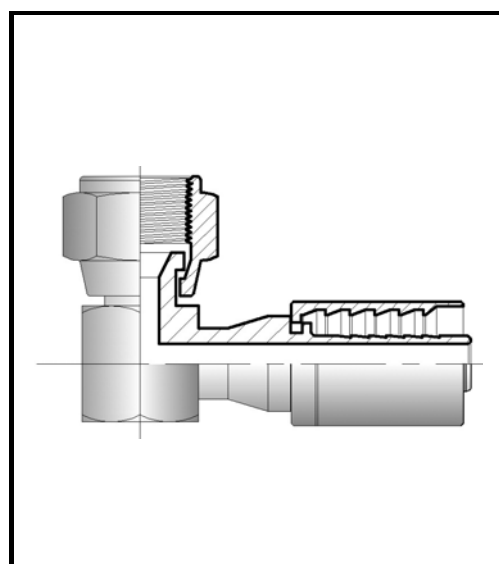
TEL/FAX: (0341) 4850546 / 4825803

2000 - ROSARIO

e-mail: [contacto@jsmetalurgica.com.ar](mailto:contacto@jsmetalurgica.com.ar) / [jsmetalurgicasa@gmail.com](mailto:jsmetalurgicasa@gmail.com) / web: [www.jsmetalurgica.com.ar](http://www.jsmetalurgica.com.ar)  
Pcia de SANTA FE - REPÚBLICA ARGENTINA

TERMINALES PARA PRENSAR MANGUERAS SAE 100 "A" (LARGO TOTAL DE LA CAMISA). "Pelar las mangueras"

HEMBRA GIRATORIA-ROSCA UNF - JIC 37°						
Nº J.S. SAE 100 R1 "A"	Nº J.S. SAE 100 R2 "A"	Nº J.S. SAE 100 R12 "A"	Nº J.S. SAE 100 R13 "A"	ROSCA	MANG.	
				UNF	Ø INT.	
761-1-A	762-1-A			7/16"	1/4"	
761-A	762-A			1/2"	1/4"	
763-A	764-A			9/16"	3/8"	
763-1-A	764-1-A			9/16"	1/4"	
764-2-A	764-2-A			3/4"	1/4"	
765-A	766-A			3/4"	3/8"	
768-A	768-A	768-R12		3/4"	1/2"	
770-1-A	770-2-A			7/8"	3/8"	
770-A	770-A	770-R12		7/8"	1/2"	
771-A	771-A	771-R12		1.1/16"	5/8"	
771-1-A	771-1-A	771-1-R12		7/8"	5/8"	
772-A	772-A	772-R12	772-R13	1.1/16"	3/4"	
772-1-A	772-1-A	772-1-R12	772-1-R13	1.3/16"	3/4"	
772-2-A	772-2-A	772-2-R12	772-2-R13	1.5/16"	3/4"	
774-A	774-A	774-R12	774-R13	1.5/16"	1"	
774-1-A	774-1-A	774-1-R12	774-1-R13	1.5/8"	1"	
775-1-A	775-A	775-R12	775-R13	1.5/8"	1.1/4"	
776-1-A	776-A	776-R12	776-R13	1.7/8"	1.1/2"	
777-A	777-A	777-R12	777-R13	2.1/2"	2"	



CODO 90° HEMBRA GIRATORIA - CORTO ASIENTO JIC 37° - ROSCA UNF						
Nº J.S. SAE 100 R1 "A"	Nº J.S. SAE 100 R2 "A"	Nº J.S. SAE 100 R12 "A"	Nº J.S. SAE 100 R13 "A"	ROSCA	MANG.	
				UNF	Ø INT.	
761-1-C-A	762-1-C-A			7/16"	1/4"	
761-C-A	762-C-A			1/2"	1/4"	
763-C-A	764-C-A			9/16"	3/8"	
763-1-C-A	764-1-C-A			9/16"	1/4"	
765-C-A	766-C-A			3/4"	3/8"	
768-C-A	768-C-A	768-C-R12		3/4"	1/2"	
770-1-C-A	770-2-C-A			7/8"	3/8"	
770-C-A	770-C-A	770-C-R12		7/8"	1/2"	
771-C-A	771-C-A	771-C-R12		1.1/16"	5/8"	
772-C-A	772-C-A	772-C-R12	772-C-R13	1.1/16"	3/4"	
772-C-1-A	772-C-1-A	772-C-1-R12	772-C-1-R13	1.3/16"	3/4"	
774-C-A	774-C-A	774-C-R12	774-C-R13	1.5/16"	1"	



# J. S. Metalúrgica S.A.

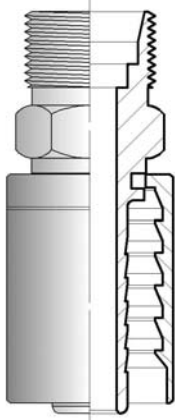
BALCARCE 2930

TEL/FAX: (0341) 4850546 / 4825803

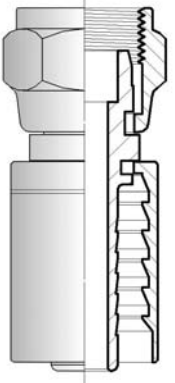
2000 - ROSARIO

e-mail: [contacto@jsmetalurgica.com.ar](mailto:contacto@jsmetalurgica.com.ar) / [jsmetalurgicasa@gmail.com](mailto:jsmetalurgicasa@gmail.com) / web: [www.jsmetalurgica.com.ar](http://www.jsmetalurgica.com.ar)  
Pcia de SANTA FE - REPÚBLICA ARGENTINA

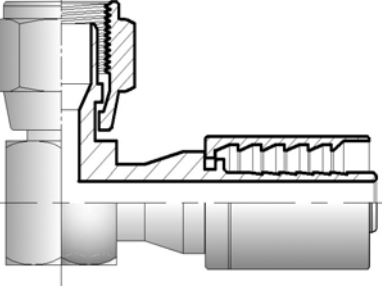
## TERMINALES PARA PRENSAR MANGUERAS SAE 100 "A" (LARGO TOTAL DE LA CAMISA). "Pelar las mangueras"

		MACHO FIJO PARA VIOLA - ROSCA UNF						
		Nº J.S. SAE 100 R1 "A"	Nº J.S. SAE 100 R2 "A"	Nº J.S. SAE 100 R12 "A"	Nº J.S. SAE 100 R13 "A"	ROSCA UNF	MANG. Ø INT.	TUBO Ø EXT.
		781-A	782-A			9/16"	1/4"	3/8"
		781-6-A	782-6-A			9/16"	3/8"	3/8"
		783-A	784-A			3/4"	1/4"	1/2"
		785-A	786-A			3/4"	3/8"	1/2"
		787-A	788-A			7/8"	3/8"	5/8"
		790-A	790-A	790-R12		7/8"	1/2"	5/8"
		791-A	791-A	791-R12		1.1/16"	5/8"	3/4"
		792-A	792-A	792-R12	792-R13	1.1/16"	3/4"	3/4"
		794-A	794-A	794-R12	794-R13	1.3/16"	3/4"	7/8"
		796-A	796-A	796-R12	796-R13	1.5/16"	1"	1"
		798-A	798-A	798-R12	798-R13	1.5/8"	1"	1.1/4"

		HEMBRA GIRATORIA CIERRE ERMETO (VIOLA)						
		Nº J.S. SAE 100 R1 "A"	Nº J.S. SAE 100 R2 "A"	Nº J.S. SAE 100 R12 "A"	Nº J.S. SAE 100 R13 "A"	ROSCA UNF.	MANG. Ø INT.	TUBO Ø EXT.
		801-A	802-A			9/16"	1/4"	3/8"
		801-6-A	802-6-A			9/16"	3/8"	3/8"
		803-A	804-A			3/4"	1/4"	1/2"
		805-A	806-A			3/4"	3/8"	1/2"
		807-A	808-A			7/8"	3/8"	5/8"
		810-A	810-A	810-R12		7/8"	1/2"	5/8"
		811-A	811-A	811-R12		1.1/16"	5/8"	3/4"
		812-A	812-A	812-R12	812-R13	1.1/16"	3/4"	3/4"
		814-A	814-A	814-R12	814-R13	1.3/16"	3/4"	7/8"
		816-A	816-A	816-R12	816-R13	1.5/16"	1"	1"
		818-A	818-A	818-R12	818-R13	1.5/8"	1"	1.1/4"

		CODO 90º HEMBRA GIRATORIA - CORTO ASIENTO HERMETO VIOLA - ROSCA UNF						
		Nº J.S. SAE 100 R1 "A"	Nº J.S. SAE 100 R1 "A"	Nº J.S. SAE 100 R12 "A"	Nº J.S. SAE 100 R13 "A"	ROSCA UNF	MANG. Ø INT.	TUBO Ø EXT.
		801-C-A	802-C-A			9/16"	1/4"	3/8"
		803-C-A	804-C-A			3/4"	1/4"	1/2"
		805-C-A	806-C-A			3/4"	3/8"	1/2"
		807-C-A	808-C-A			7/8"	3/8"	5/8"
		810-C-A	810-C-A	810-C-R12		7/8"	1/2"	5/8"
		811-C-A	811-C-A	811-C-R12		1.1/16"	5/8"	3/4"
		812-C-A	812-C-A	812-C-R12	812-C-R13	1.1/16"	3/4"	3/4"
		814-C-A	814-C-A	814-C-R12	814-C-R13	1.3/16"	3/4"	7/8"
		816-C-A	816-C-A	816-C-R12	816-C-R13	1.5/16"	1"	1"



# J. S. Metalúrgica S.A.

BALCARCE 2930

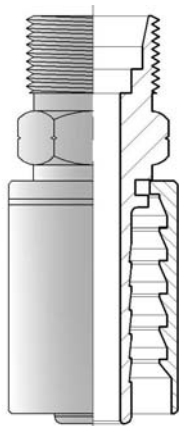
TEL/FAX: (0341) 4850546 / 4825803

2000 - ROSARIO

e-mail: [contacto@jsmetalurgica.com.ar](mailto:contacto@jsmetalurgica.com.ar) / [jsmetalurgicasa@gmail.com](mailto:jsmetalurgicasa@gmail.com) / web: [www.jsmetalurgica.com.ar](http://www.jsmetalurgica.com.ar)  
Pcia de SANTA FE - REPÚBLICA ARGENTINA

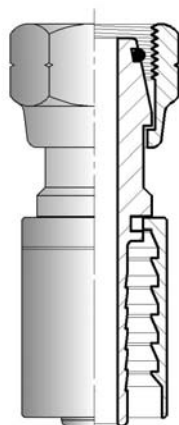
## TERMINALES PARA PRENSAR MANGUERAS SAE 100 "A" (LARGO TOTAL DE LA CAMISA). "Pelar las mangueras"

### MACHO FIJO PARA VIOLA - ROSCA MÉTRICA



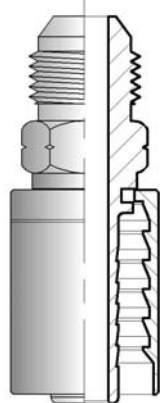
Nº J.S. SAE 100 R1 "A"	Nº J.S. SAE 100 R2 "A"	Nº J.S. SAE 100 R12 "A"	Nº J.S. SAE 100 R13 "A"	ROSCA MÉTRICA	MANG. Ø INT.	TUBO Ø EXT.
817-14-4-A	818-14-4-A			14 x 1,5	1/4"	8
817-16-4-A	818-16-4-A			16 x 1,5	1/4"	8
817-16-6-A	818-16-6-A			16 x 1,5	3/8"	10
817-18-6-A	818-18-6-A			18 x 1,5	3/8"	10
817-20-6-A	818-20-6-A			20 x 1,5	3/8"	12
817-22-8-A	818-22-8-A	818-22-8-R12		22 x 1,5	1/2"	14
817-24-8-A	818-24-8-A	818-24-8-R12		24 x 1,5	1/2"	16
817-26-10-A	818-26-10-A	818-26-10-R12		26 x 1,5	5/8"	18
817-26-12-A	818-26-12-A	818-26-12-R12	818-26-12-R13	26 x 1,5	3/4"	18
817-30-12-A	818-30-12-A	818-30-12-R12	818-30-12-R13	30 x 2	3/4"	20
817-30-12-1-A	818-30-12-1-A	818-30-12-1-R12	818-30-12-1-R13	30 x 1,5	3/4"	20
817-36-16-A	818-36-16-A	818-36-16-R12	818-36-16-R13	36 x 2	1"	25
817-42-20-A	818-42-20-A	818-42-20-R12	818-42-20-R13	42 x 2	1.1/4"	30
817-52-24-A	818-52-24-A	818-52-24-R12	818-52-24-R13	52 x 2	1.1/2"	38

### HEMBRA GIRATORIA PARA VIOLA - ROSCA MÉTRICA



Nº J.S. SAE 100 R1 "A"	Nº J.S. SAE 100 R2 "A"	Nº J.S. SAE 100 R12 "A"	Nº J.S. SAE 100 R13 "A"	ROSCA MÉTRICA	MANG. Ø INT.	TUBO Ø EXT.
819-14-4-A	820-14-4-A			14 x 1,5	1/4"	8
819-16-4-A	820-16-4-A			16 x 1,5	1/4"	8
819-16-6-A	820-16-6-A			16 x 1,5	3/8"	8
819-18-6-A	820-18-6-A			18 x 1,5	3/8"	10
819-20-6-A	820-20-6-A			20 x 1,5	3/8"	12
819-22-8-A	820-22-8-A	820-22-8-R12		22 x 1,5	1/2"	14
819-24-8-A	820-24-8-A	820-24-8-R12		24 x 1,5	1/2"	16
819-26-10-A	820-26-10-A	820-26-10-R12		26 x 1,5	5/8"	18
819-26-12-A	820-26-12-A	820-26-12-R12	820-26-12-R13	26 x 1,5	3/4"	18
819-30-12-A	820-30-12-A	820-30-12-R12	820-30-12-R13	30 x 2	3/4"	20
819-30-12-1-A	820-30-12-1-A	820-30-12-1-R12	820-30-12-1-R13	30 x 1,5	3/4"	20
819-36-16-A	820-36-16-A	820-36-16-R12	820-36-16-R13	36 x 2	1"	25
819-42-20-A	820-42-20-A	820-42-20-R12	820-42-20-R13	42 x 2	1.1/4"	30
819-52-24-A	820-52-24-A	820-52-24-R12	820-52-24-R13	52 x 2	1.1/2"	38

### MACHO FIJO - ROSCA MÉTRICA



Nº J.S. SAE 100 R1 "A"	Nº J.S. SAE 100 R2 "A"	Nº J.S. SAE 100 R12 "A"	ROSCA MÉTRICA	ASIENTO	MANG. Ø INT.
821-A	822-A		16x1,5	JIC 37°	3/8"
823-A	824-A		18x1,5	JIC 37°	3/8"
825-A	826-A		20x1,5	JIC 37°	3/8"
828-A	828-A	828-R12	20x1,5	JIC 37°	1/2"
829-A	830-A		22x1,5	JIC 37°	3/8"
832-A	832-A	832-R12	22x1,5	JIC 37°	1/2"
833-A	834-A		22x1,5	Virola 15mm Deutz	3/8"
835-A	836-A		22x1,5	Arandela Fiat	3/8"



# J. S. Metalúrgica S.A.

BALCARCE 2930

TEL/FAX: (0341) 4850546 / 4825803

2000 - ROSARIO

e-mail: [contacto@jsmetalurgica.com.ar](mailto:contacto@jsmetalurgica.com.ar) / [jsmetalurgicasa@gmail.com](mailto:jsmetalurgicasa@gmail.com) / web: [www.jsmetalurgica.com.ar](http://www.jsmetalurgica.com.ar)  
Pcia de SANTA FE - REPÚBLICA ARGENTINA

TERMINALES PARA PRENSAR MANGUERAS SAE 100 "A" (LARGO TOTAL DE LA CAMISA). "Pelar las mangueras"

HEMBRA GIRATORIA – ROSCA MÉTRICA																																																													
	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Nº J.S. SAE 100 R1 "A"</th> <th>Nº J.S. SAE 100 R2 "A"</th> <th>Nº J.S. SAE 100 R12 "A"</th> <th>ROSCA MÉTRICA</th> <th>MANG. Ø INT.</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>851-A</td> <td>852-A</td> <td></td> <td>16x1,5</td> <td>3/8"</td> </tr> <tr> <td>853-A</td> <td>854-A</td> <td></td> <td>18x1,5</td> <td>3/8"</td> </tr> <tr> <td>855-A</td> <td>856-A</td> <td></td> <td>20x1,5</td> <td>3/8"</td> </tr> <tr> <td>858-A</td> <td>858-A</td> <td>858-R12</td> <td>20x1,5</td> <td>1/2"</td> </tr> <tr> <td>859-A</td> <td>860-A</td> <td></td> <td>22x1,5</td> <td>3/8"</td> </tr> <tr> <td>862-A</td> <td>862-A</td> <td>862-R12</td> <td>22x1,5</td> <td>1/2"</td> </tr> </tbody> </table>	Nº J.S. SAE 100 R1 "A"	Nº J.S. SAE 100 R2 "A"	Nº J.S. SAE 100 R12 "A"	ROSCA MÉTRICA	MANG. Ø INT.	851-A	852-A		16x1,5	3/8"	853-A	854-A		18x1,5	3/8"	855-A	856-A		20x1,5	3/8"	858-A	858-A	858-R12	20x1,5	1/2"	859-A	860-A		22x1,5	3/8"	862-A	862-A	862-R12	22x1,5	1/2"																									
	Nº J.S. SAE 100 R1 "A"	Nº J.S. SAE 100 R2 "A"	Nº J.S. SAE 100 R12 "A"	ROSCA MÉTRICA	MANG. Ø INT.																																																								
	851-A	852-A		16x1,5	3/8"																																																								
	853-A	854-A		18x1,5	3/8"																																																								
	855-A	856-A		20x1,5	3/8"																																																								
	858-A	858-A	858-R12	20x1,5	1/2"																																																								
	859-A	860-A		22x1,5	3/8"																																																								
862-A	862-A	862-R12	22x1,5	1/2"																																																									
TERMINAL DOBLE PARA ABROCHAR																																																													
	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Nº J.S. SAE 100 R1 "A"</th> <th>Nº J.S. SAE 100 R2 "A"</th> <th>Nº J.S. SAE 100 R12 "A"</th> <th>Nº J.S. SAE 100 R13 "A"</th> <th>MANG. Ø INT.</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>863-A</td> <td>864-A</td> <td></td> <td></td> <td>1/4"</td> </tr> <tr> <td>865-A</td> <td>866-A</td> <td></td> <td></td> <td>3/8"</td> </tr> <tr> <td>867-A</td> <td>867-A</td> <td>867-R12</td> <td></td> <td>1/2"</td> </tr> <tr> <td>867-1-A</td> <td>867-1-A</td> <td>867-1-R12</td> <td></td> <td>5/8"</td> </tr> <tr> <td>868-A</td> <td>868-A</td> <td>868-R12</td> <td>868-R13</td> <td>3/4"</td> </tr> <tr> <td>869-A</td> <td>869-A</td> <td>869-R12</td> <td>869-R13</td> <td>1"</td> </tr> </tbody> </table>	Nº J.S. SAE 100 R1 "A"	Nº J.S. SAE 100 R2 "A"	Nº J.S. SAE 100 R12 "A"	Nº J.S. SAE 100 R13 "A"	MANG. Ø INT.	863-A	864-A			1/4"	865-A	866-A			3/8"	867-A	867-A	867-R12		1/2"	867-1-A	867-1-A	867-1-R12		5/8"	868-A	868-A	868-R12	868-R13	3/4"	869-A	869-A	869-R12	869-R13	1"																									
	Nº J.S. SAE 100 R1 "A"	Nº J.S. SAE 100 R2 "A"	Nº J.S. SAE 100 R12 "A"	Nº J.S. SAE 100 R13 "A"	MANG. Ø INT.																																																								
	863-A	864-A			1/4"																																																								
	865-A	866-A			3/8"																																																								
	867-A	867-A	867-R12		1/2"																																																								
	867-1-A	867-1-A	867-1-R12		5/8"																																																								
	868-A	868-A	868-R12	868-R13	3/4"																																																								
869-A	869-A	869-R12	869-R13	1"																																																									
TERMINALES PARA SOLDAR																																																													
	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Nº J.S. SAE 100 R1 "A"</th> <th>Nº J.S. SAE 100 R2 "A"</th> <th>Nº J.S. SAE 100 R12 "A"</th> <th>Nº J.S. SAE 100 R13 "A"</th> <th>MANG. Ø INT.</th> <th>PARA CAÑO</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>907-4-A</td> <td>908-4-A</td> <td></td> <td></td> <td>1/4"</td> <td>1/4"</td> </tr> <tr> <td>907-6-A</td> <td>908-6-A</td> <td></td> <td></td> <td>3/8"</td> <td>3/8"</td> </tr> <tr> <td>907-8-A</td> <td>908-8-A</td> <td>908-8-R12</td> <td></td> <td>1/2"</td> <td>1/2"</td> </tr> <tr> <td>907-10-A</td> <td>908-10-A</td> <td>908-10-R12</td> <td></td> <td>5/8"</td> <td>3/4"</td> </tr> <tr> <td>907-12-A</td> <td>908-12-A</td> <td>908-12-R12</td> <td>908-12-R13</td> <td>3/4"</td> <td>3/4"</td> </tr> <tr> <td>907-16-A</td> <td>908-16-A</td> <td>908-16-R12</td> <td>908-16-R13</td> <td>1"</td> <td>1"</td> </tr> <tr> <td>907-20-A</td> <td>908-20-A</td> <td>908-20-R12</td> <td>908-20-R13</td> <td>1.1/4"</td> <td>1.1/4"</td> </tr> <tr> <td>907-24-A</td> <td>908-24-A</td> <td>908-24-R12</td> <td>908-24-R13</td> <td>1.1/2"</td> <td>1.1/2"</td> </tr> <tr> <td>907-32-A</td> <td>908-32-A</td> <td>908-32-R12</td> <td>908-32-R13</td> <td>2"</td> <td>2"</td> </tr> </tbody> </table>	Nº J.S. SAE 100 R1 "A"	Nº J.S. SAE 100 R2 "A"	Nº J.S. SAE 100 R12 "A"	Nº J.S. SAE 100 R13 "A"	MANG. Ø INT.	PARA CAÑO	907-4-A	908-4-A			1/4"	1/4"	907-6-A	908-6-A			3/8"	3/8"	907-8-A	908-8-A	908-8-R12		1/2"	1/2"	907-10-A	908-10-A	908-10-R12		5/8"	3/4"	907-12-A	908-12-A	908-12-R12	908-12-R13	3/4"	3/4"	907-16-A	908-16-A	908-16-R12	908-16-R13	1"	1"	907-20-A	908-20-A	908-20-R12	908-20-R13	1.1/4"	1.1/4"	907-24-A	908-24-A	908-24-R12	908-24-R13	1.1/2"	1.1/2"	907-32-A	908-32-A	908-32-R12	908-32-R13	2"	2"
	Nº J.S. SAE 100 R1 "A"	Nº J.S. SAE 100 R2 "A"	Nº J.S. SAE 100 R12 "A"	Nº J.S. SAE 100 R13 "A"	MANG. Ø INT.	PARA CAÑO																																																							
	907-4-A	908-4-A			1/4"	1/4"																																																							
	907-6-A	908-6-A			3/8"	3/8"																																																							
	907-8-A	908-8-A	908-8-R12		1/2"	1/2"																																																							
	907-10-A	908-10-A	908-10-R12		5/8"	3/4"																																																							
	907-12-A	908-12-A	908-12-R12	908-12-R13	3/4"	3/4"																																																							
	907-16-A	908-16-A	908-16-R12	908-16-R13	1"	1"																																																							
	907-20-A	908-20-A	908-20-R12	908-20-R13	1.1/4"	1.1/4"																																																							
	907-24-A	908-24-A	908-24-R12	908-24-R13	1.1/2"	1.1/2"																																																							
	907-32-A	908-32-A	908-32-R12	908-32-R13	2"	2"																																																							



# J. S. Metalúrgica S.A.

BALCARCE 2930

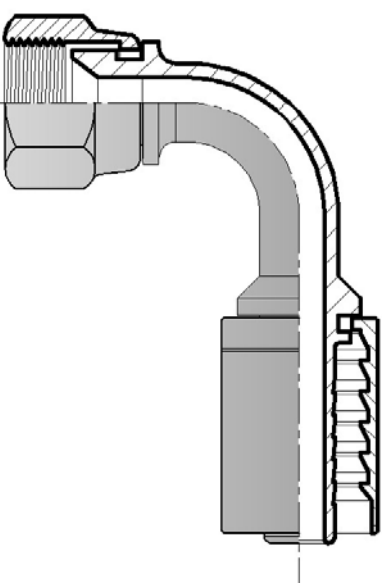
TEL/FAX: (0341) 4850546 / 4825803

2000 - ROSARIO

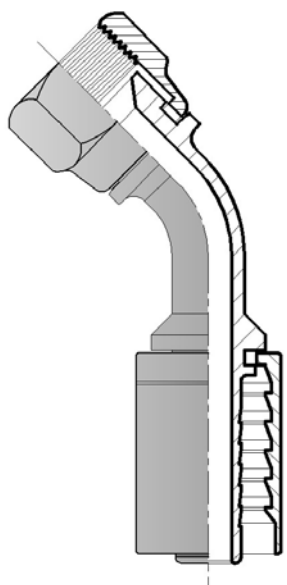
e-mail: [contacto@jsmetalurgica.com.ar](mailto:contacto@jsmetalurgica.com.ar) / [jsmetalurgicasa@gmail.com](mailto:jsmetalurgicasa@gmail.com) / web: [www.jsmetalurgica.com.ar](http://www.jsmetalurgica.com.ar)  
Pcia de SANTA FE - REPÚBLICA ARGENTINA

TERMINALES PARA PRENSAR MANGUERAS SAE 100 "A" (LARGO TOTAL DE LA CAMISA). "Pelar las mangueras"

## CURVAS A 45° Y 90°

		TERMINALES PARA PRENSAR HEMBRA GIRATORIA BSP - 90°					
		Nº J.S. SAE 100 R1 "A"	Nº J.S. SAE 100 R2 "A"	Nº J.S. SAE 100 R12 "A"	Nº J.S. SAE 100 R13 "A"	ROSCA BSP	MANG. Ø INT.
		940-2-4-A	941-2-4-A			1/8"	1/4"
		940-4-4-A	941-4-4-A			1/4"	1/4"
		940-6-6-A	941-6-6-A			3/8"	3/8"
		940-8-6-A	941-8-6-A			1/2"	3/8"
		940-8-8-A	941-8-8-A	941-8-8-R12		1/2"	1/2"
		940-12-10-A	941-12-10-A	941-12-10-R12		3/4"	5/8"
		940-12-12-A	941-12-12-A	941-12-12-R12	941-12-12-R13	3/4"	3/4"
		940-16-16-A	941-16-16-A	941-16-16-R12	941-16-16-R13	1"	1"
		940-20-20-A	941-20-20-A	941-20-20-R12	941-20-20-R13	1.1/4"	1.1/4"
		940-24-24-A	941-24-24-A	941-24-24-R12	941-24-24-R13	1.1/2"	1.1/2"

		TERMINALES PARA PRENSAR HEMBRA GIRATORIA BSP - 45°					
		Nº J.S. SAE 100 R1 "A"	Nº J.S. SAE 100 R2 "A"	Nº J.S. SAE 100 R12 "A"	Nº J.S. SAE 100 R13 "A"	ROSCA BSP	MANG. Ø INT.
		942-2-4-A	943-2-4-A			1/8"	1/4"
		942-4-4-A	943-4-4-A			1/4"	1/4"
		942-6-6-A	943-6-6-A			3/8"	3/8"
		942-8-6-A	943-8-6-A			1/2"	3/8"
		942-8-8-A	943-8-8-A	943-8-8-R12		1/2"	1/2"
		942-12-10-A	943-12-10-A	943-12-10-R12		3/4"	5/8"
		942-12-12-A	943-12-12-A	943-12-12-R12	943-12-12-R13	3/4"	3/4"
		942-16-16-A	943-16-16-A	943-16-16-R12	943-16-16-R13	1"	1"
		942-20-20-A	943-20-20-A	943-20-20-R12	943-20-20-R13	1.1/4"	1.1/4"
		942-24-24-A	943-24-24-A	943-24-24-R12	943-24-24-R13	1.1/2"	1.1/2"



# J. S. Metalúrgica S.A.

BALCARCE 2930

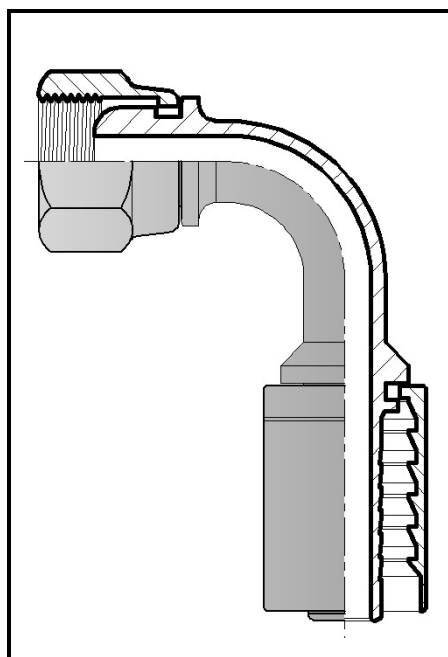
TEL/FAX: (0341) 4850546 / 4825803

2000 - ROSARIO

e-mail: [contacto@jsmetalurgica.com.ar](mailto:contacto@jsmetalurgica.com.ar) / [jsmetalurgicasa@gmail.com](mailto:jsmetalurgicasa@gmail.com) / web: [www.jsmetalurgica.com.ar](http://www.jsmetalurgica.com.ar)  
Pcia de SANTA FE - REPÚBLICA ARGENTINA

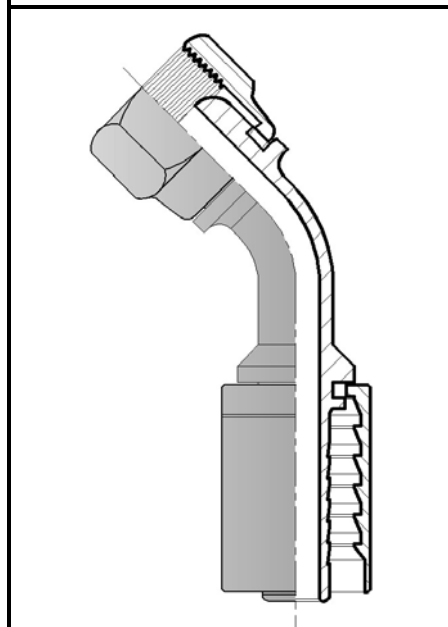
TERMINALES PARA PRENSAR MANGUERAS SAE 100 "A" (LARGO TOTAL DE LA CAMISA). "Pelar las mangueras"

## CURVAS A 45° Y 90°



### TERMINALES PARA PRENSAR HEMBRA GIRATORIA - ASIENTO ESFÉRICO BSP - 90°

Nº J.S. SAE 100 R1 "A"	Nº J.S. SAE 100 R2 "A"	Nº J.S. SAE 100 R12 "A"	Nº J.S. SAE 100 R13 "A"	ROSCA BSP	MANG. Ø INT.
940-2-4E-A	941-2-4E-A			1/8"	1/4"
940-4-4E-A	941-4-4E-A			1/4"	1/4"
940-6-6E-A	941-6-6E-A			3/8"	3/8"
940-8-6E-A	941-8-6E-A			1/2"	3/8"
940-8-8E-A	941-8-8E-A	941-8-8E-R12		1/2"	1/2"
940-12-10E-A	941-12-10E-A	941-12-10E-R12		3/4"	5/8"
940-12-12E-A	941-12-12E-A	941-12-12E-R12	941-12-12E-R13	3/4"	3/4"
940-16-16E-A	941-16-16E-A	941-16-16E-R12	941-16-16E-R13	1"	1"
940-20-20E-A	941-20-20E-A	941-20-20E-R12	941-20-20E-R13	1.1/4"	1.1/4"
940-24-24E-A	941-24-24E-A	941-24-24E-R12	941-24-24E-R13	1.1/2"	1.1/2"



### TERMINALES PARA PRENSAR HEMBRA GIRATORIA - ASIENTO ESFÉRICO BSP - 45°

Nº J.S. SAE 100 R1 "A"	Nº J.S. SAE 100 R2 "A"	Nº J.S. SAE 100 R12 "A"	Nº J.S. SAE 100 R13 "A"	ROSCA BSP	MANG. Ø INT.
942-2-4E-A	943-2-4E-A			1/8"	1/4"
942-4-4E-A	943-4-4E-A			1/4"	1/4"
942-6-6E-A	943-6-6E-A			3/8"	3/8"
942-8-6E-A	943-8-6E-A			1/2"	3/8"
942-8-8E-A	943-8-8E-A	943-8-8E-R12		1/2"	1/2"
942-12-10E-A	943-12-10E-A	943-12-10E-R12		3/4"	5/8"
942-12-12E-A	943-12-12E-A	943-12-12E-R12	943-12-12E-R13	3/4"	3/4"
942-16-16E-A	943-16-16E-A	943-16-16E-R12	943-16-16E-R13	1"	1"
942-20-20E-A	943-20-20E-A	943-20-20E-R12	943-20-20E-R13	1.1/4"	1.1/4"
942-24-24E-A	943-24-24E-A	943-24-24E-R12	943-24-24E-R13	1.1/2"	1.1/2"



# J. S. Metalúrgica S.A.

BALCARCE 2930

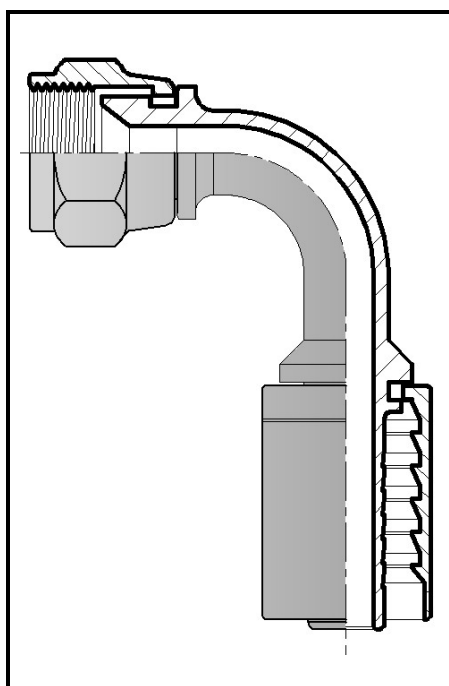
TEL/FAX: (0341) 4850546 / 4825803

2000 - ROSARIO

e-mail: [contacto@jsmetalurgica.com.ar](mailto:contacto@jsmetalurgica.com.ar) / [jsmetalurgicasa@gmail.com](mailto:jsmetalurgicasa@gmail.com) / web: [www.jsmetalurgica.com.ar](http://www.jsmetalurgica.com.ar)  
Pcia de SANTA FE - REPÚBLICA ARGENTINA

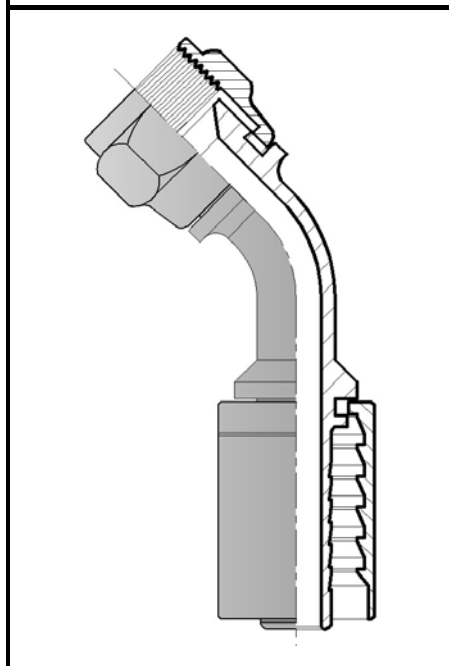
TERMINALES PARA PRENSAR MANGUERAS SAE 100 "A" (LARGO TOTAL DE LA CAMISA). "Pelar las mangueras"

## CURVAS A 45° Y 90°



### TERMINALES PARA PRENSAR HEMBRA GIRATORIA - ROSCA UNF - 90°

Nº J.S. SAE 100 R1"A"	Nº J.S. SAE 100 R2"A"	Nº J.S. SAE 100 R12"A"	Nº J.S. SAE 100 R13"A"	ROSCA UNF	MANG. Ø INT.
944-2-4-A	945-2-4-A			7/16"	1/4"
944-3-4-A	945-3-4-A			1/2"	1/4"
944-4-4-A	945-4-4-A			9/16"	1/4"
944-4-6-A	945-4-6-A			9/16"	3/8"
944-6-6-A	945-6-6-A			3/4"	3/8"
944-6-8-A	945-6-8-A	945-6-8-R12		3/4"	1/2"
944-8-6-A	945-8-6-A			7/8"	3/8"
944-8-8-A	945-8-8-A	945-8-8-R12		7/8"	1/2"
944-10-10-A	945-10-10-A	945-10-10-R12		1.1/16"	5/8"
944-10-12-A	945-10-12-A	945-10-12-R12	945-10-12-R13	1.1/16"	3/4"
944-12-12-A	945-12-12-A	945-12-12-R12	945-12-12-R13	1.3/16"	3/4"
944-14-16-A	945-14-16-A	945-14-16-R12	945-14-16-R13	1.5/16"	1"
944-20-20-A	945-20-20-A	945-20-20-R12	945-20-20-R13	1.5/8"	1.1/4"
944-24-24-A	945-24-24-A	945-24-24-R12	945-24-24-R13	1.7/8"	1.1/2"



### TERMINALES PARA PRENSAR HEMBRA GIRATORIA - ROSCA UNF - 45°

Nº J.S. SAE 100 R1"A"	Nº J.S. SAE 100 R2"A"	Nº J.S. SAE 100 R12"A"	Nº J.S. SAE 100 R13"A"	ROSCA UNF	MANG. Ø INT.
946-2-4-A	947-2-4-A			7/16"	1/4"
946-3-4-A	947-3-4-A			1/2"	1/4"
946-4-4-A	947-4-4-A			9/16"	1/4"
946-4-6-A	947-4-6-A			9/16"	3/8"
946-6-6-A	947-6-6-A			3/4"	3/8"
946-6-8-A	947-6-8-A	947-6-8-R12		3/4"	1/2"
946-8-6-A	947-8-6-A			7/8"	3/8"
946-8-8-A	947-8-8-A	947-8-8-R12		7/8"	1/2"
946-10-10-A	947-10-10-A	947-10-10-R12		1.1/16"	5/8"
946-10-12-A	947-10-12-A	947-10-12-R12	947-10-12-R13	1.1/16"	3/4"
946-12-12-A	947-12-12-A	947-12-12-R12	947-12-12-R13	1.3/16"	3/4"
946-14-16-A	947-14-16-A	947-14-16-R12	947-14-16-R13	1.5/16"	1"
946-20-20-A	947-20-20-A	947-20-20-R12	947-20-20-R13	1.5/8"	1.1/4"
946-24-24-A	947-24-24-A	947-24-24-R12	947-24-24-R13	1.7/8"	1.1/2"



# J. S. Metalúrgica S.A.

BALCARCE 2930

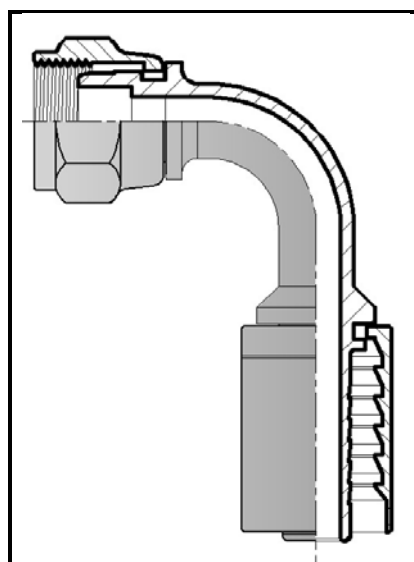
TEL/FAX: (0341) 4850546 / 4825803

2000 - ROSARIO

e-mail: [contacto@jsmetalurgica.com.ar](mailto:contacto@jsmetalurgica.com.ar) / [jsmetalurgicasa@gmail.com](mailto:jsmetalurgicasa@gmail.com) / web: [www.jsmetalurgica.com.ar](http://www.jsmetalurgica.com.ar)  
Pcia de SANTA FE - REPÚBLICA ARGENTINA

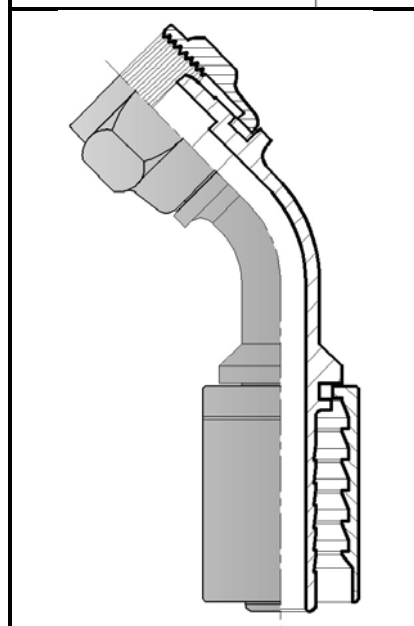
TERMINALES PARA PRENSAR MANGUERAS SAE 100 "A" (LARGO TOTAL DE LA CAMISA). "Pelar las mangueras"

## CURVAS A 45° Y 90°



TERMINAL PARA PRENSAR  
HEMBRA GIRATORIA-ROSCA UNF - CIERRE ERMETO (VIOLA) - 90°

Nº J.S. SAE 100 R1 "A"	Nº J.S. SAE 100 R2 "A"	Nº J.S. SAE 100 R12 "A"	Nº J.S. SAE 100 R13 "A"	ROSCA UNF	MANG. Ø INT.	P/ TUBO
948-4-4-A	949-4-4-A			9/16"	1/4"	3/8"
948-6-4-A	949-6-4-A			3/4"	1/4"	1/2"
948-6-6-A	949-6-6-A			3/4"	3/8"	1/2"
948-8-6-A	949-8-6-A			7/8"	3/8"	5/8"
948-8-8-A	949-8-8-A	949-8-8-R12		7/8"	1/2"	5/8"
948-10-10-A	949-10-10-A	949-10-10-R12		1.1/16"	5/8"	3/4"
948-10-12-A	949-10-12-A	949-10-12-R12	949-10-12-R13	1.1/16"	3/4"	3/4"
948-12-12-A	949-12-12-A	949-12-12-R12	949-12-12-R13	1.3/16"	3/4"	7/8"
948-14-16-A	949-14-16-A	949-14-16-R12	949-14-16-R13	1.5/16"	1"	1"



TERMINAL PARA PRENSAR  
HEMBRA GIRATORIA- ROSCA UNF - CIERRE ERMETO (VIOLA) - 45°

Nº J.S. SAE 100 R1 "A"	Nº J.S. SAE 100 R2 "A"	Nº J.S. SAE 100 R12 "A"	Nº J.S. SAE 100 R13 "A"	ROSCA UNF	MANG. Ø INT.	P/ TUBO
950-4-4-A	951-4-4-A			9/16"	1/4"	3/8"
950-6-4-A	951-6-4-A			3/4"	1/4"	1/2"
950-6-6-A	951-6-6-A			3/4"	3/8"	1/2"
950-8-6-A	951-8-6-A			7/8"	3/8"	5/8"
950-8-8-A	951-8-8-A	951-8-8-R12		7/8"	1/2"	5/8"
950-10-10-A	951-10-10-A	951-10-10-R12		1.1/16"	5/8"	3/4"
950-10-12-A	951-10-12-A	951-10-12-R12	951-10-12-R13	1.1/16"	3/4"	3/4"
950-12-12-A	951-12-12-A	951-12-12-R12	951-12-12-R13	1.3/16"	3/4"	7/8"
950-14-16-A	951-14-16-A	951-14-16-R12	951-14-16-R13	1.5/16"	1"	1"



# J. S. Metalúrgica S.A.

BALCARCE 2930

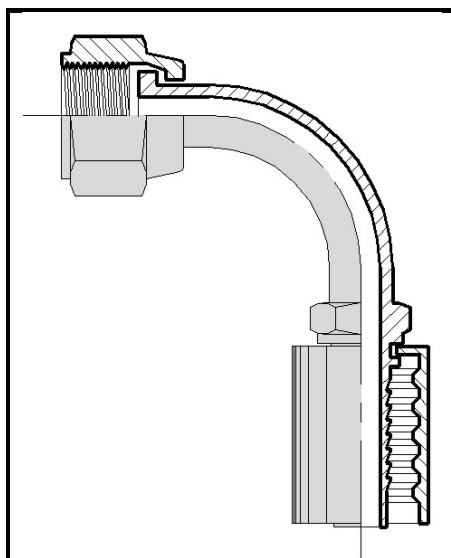
TEL/FAX: (0341) 4850546 / 4825803

2000 - ROSARIO

e-mail: [contacto@jsmetalurgica.com.ar](mailto:contacto@jsmetalurgica.com.ar) / [jsmetalurgicasa@gmail.com](mailto:jsmetalurgicasa@gmail.com) / web: [www.jsmetalurgica.com.ar](http://www.jsmetalurgica.com.ar)  
Pcia de SANTA FE - REPÚBLICA ARGENTINA

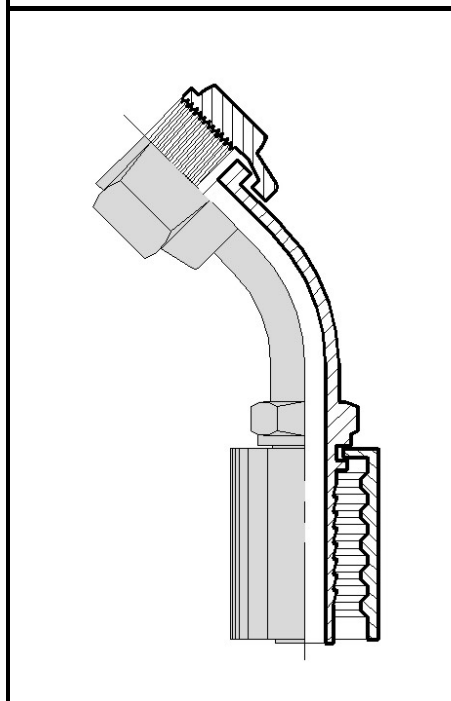
TERMINALES PARA PRENSAR MANGUERAS SAE 100 "A" (LARGO TOTAL DE LA CAMISA). "Pelar las mangueras"

## CURVAS A 45° Y 90°



CURVA 90°- HEMBRA GIRATORIA  
TUERCA PASANTE – ROSCA UN-UNF / SAE J-1453 ASIENTO ORFS PLANO PARA O RING

Nº J.S. SAE 100 R1 "A"	Nº J.S. SAE 100 R2 "A"	Nº J.S. SAE 100 R12 "A"	Nº J.S. SAE 100 R13 "A"	ROSCA UN-UNF	MANG. Ø INT.
956-4-4-A	957-4-4-A			9/16"-18	1/4"
956-6-4-A	957-6-4-A			11/16"-16	1/4"
956-6-6-A	957-6-6-A			11/16"-16	3/8"
956-8-6-A	957-8-6-A			13/16"-16	3/8"
956-8-8-A	957-8-8-A	957-8-8-R12		13/16"-16	1/2"
956-10-8-A	957-10-8-A	957-10-8-R12		1"-14	1/2"
956-10-10-A	957-10-10-A	957-10-10-R12		1"-14	5/8"
956-12-12-A	957-12-12-A	957-12-12-R12	957-12-12-R13	1.3/16"-12	3/4"
956-16-16-A	957-16-16-A	957-16-16-R12	957-16-16-R13	1.7/16"-12	1"



CURVA 45°- HEMBRA GIRATORIA  
TUERCA PASANTE – ROSCA UN-UNF  
SAE J-1453 ASIENTO ORFS PLANO PARA O RING

Nº J.S. SAE 100 R1 "A"	Nº J.S. SAE 100 R2 "A"	Nº J.S. SAE 100 R2 "A"	Nº J.S. SAE 100 R2 "A"	ROSCA UN-UNF	MANG. Ø INT.
958-4-4-A	959-4-4-A			9/16"-18	1/4"
958-6-4-A	959-6-4-A			11/16"-16	1/4"
958-6-6-A	959-6-6-A			11/16"-16	3/8"
958-8-6-A	959-8-6-A			13/16"-16	3/8"
958-8-8-A	959-8-8-A	959-8-8-R12		13/16"-16	1/2"
958-10-8-A	959-10-8-A	959-10-8-R12		1"-14	1/2"
958-10-10-A	959-10-10-A	959-10-10-R12		1"-14	5/8"
958-12-12-A	959-12-12-A	959-12-12-R12	959-12-12-R13	1.3/16"-12	3/4"
958-16-16-A	959-16-16-A	959-16-16-R12	959-16-16-R13	1.7/16"-12	1"



# J. S. Metalúrgica S.A.

BALCARCE 2930

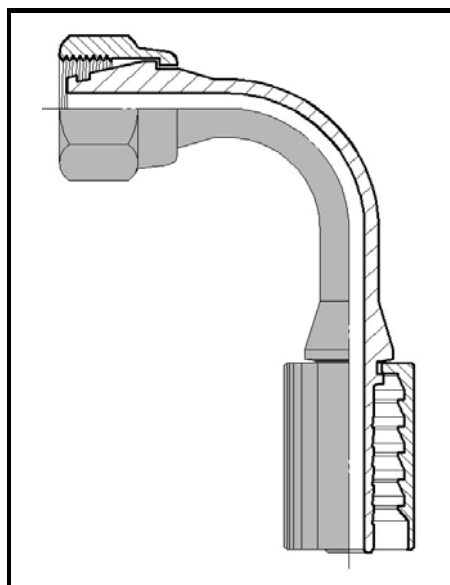
TEL/FAX: (0341) 4850546 / 4825803

2000 - ROSARIO

e-mail: [contacto@jsmetalurgica.com.ar](mailto:contacto@jsmetalurgica.com.ar) / [jsmetalurgicasa@gmail.com](mailto:jsmetalurgicasa@gmail.com) / web: [www.jsmetalurgica.com.ar](http://www.jsmetalurgica.com.ar)  
Pcia de SANTA FE - REPÚBLICA ARGENTINA

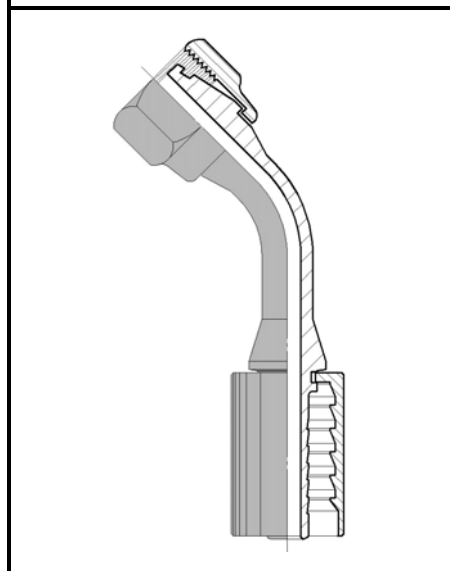
TERMINALES PARA PRENSAR MANGUERAS SAE 100 "A" (LARGO TOTAL DE LA CAMISA). "Pelar las mangueras"

## CURVAS A 45° Y 90°



CURVA 90° PARA PRENSAR HEMBRA GIRATORIA  
ASIENTO VIOLA - ROSCA MÉTRICA

Nº J.S. SAE 100 R1 "A"	Nº J.S. SAE 100 R2 "A"	Nº J.S. SAE 100 R12 "A"	ROSCA MÉTRICA	MANG. Ø INT.	TUBO Ø EXT.
960-14-4-A	961-14-4-A		14 x 1,5	1/4"	8
960-16-4-A	961-16-4-A		16 x 1,5	1/4"	8
960-16-6-A	961-16-6-A		16 x 1,5	3/8"	8
960-18-6-A	961-18-6-A		18 x 1,5	3/8"	10
960-20-6-A	961-20-6-A		20 x 1,5	3/8"	12
960-22-8-A	961-22-8-A	961-22-8-R12	22 x 1,5	1/2"	14
960-24-8-A	961-24-8-A	961-24-8-R12	24 x 1,5	1/2"	16



CURVA 45° PARA PRENSAR HEMBRA GIRATORIA  
ASIENTO VIOLA - ROSCA MÉTRICA

Nº J.S. SAE 100 R1 "A"	Nº J.S. SAE 100 R2 "A"	Nº J.S. SAE 100 R12 "A"	ROSCA MÉTRICA	MANG. Ø INT.	TUBO Ø EXT.
962-14-4-A	963-14-4-A		14 x 1,5	1/4"	8
962-16-4-A	963-16-4-A		16 x 1,5	1/4"	8
962-16-6-A	963-16-6-A		16 x 1,5	3/8"	8
962-18-6-A	963-18-6-A		18 x 1,5	3/8"	10
962-20-6-A	963-20-6-A		20 x 1,5	3/8"	12
962-22-8-A	963-22-8-A	963-22-8-R12	22 x 1,5	1/2"	14
962-24-8-A	963-24-8-A	963-24-8-R12	24 x 1,5	1/2"	16



# J. S. Metalúrgica S.A.

BALCARCE 2930

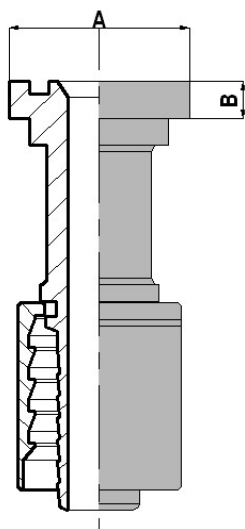
TEL/FAX: (0341) 4850546 / 4825803

2000 - ROSARIO

e-mail: [contacto@jsmetalurgica.com.ar](mailto:contacto@jsmetalurgica.com.ar) / [jsmetalurgicasa@gmail.com](mailto:jsmetalurgicasa@gmail.com) / web: [www.jsmetalurgica.com.ar](http://www.jsmetalurgica.com.ar)  
Pcia de SANTA FE - REPÚBLICA ARGENTINA

TERMINALES PARA PRENSAR MANGUERAS SAE 100 "A" (LARGO TOTAL DE LA CAMISA). "Pelar las mangueras"

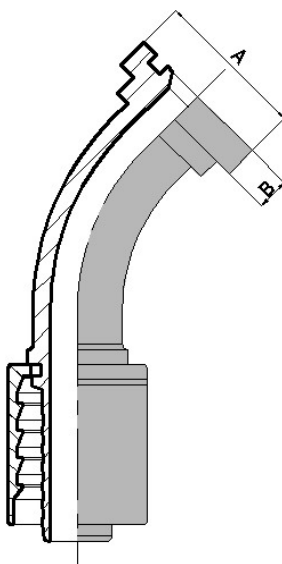
## TERMINALES PARA PRENSAR CON ANILLO BRIDA (ENTERAS) – Serie 3000



### TERMINAL PARA PRENSAR CON ANILLO BRIDA RECTO - SAE 100 R1-R2-R12-R13

Nº J.S. SAE 100 R1 "A"	Nº J.S. SAE 100 R2 "A"	Nº J.S. SAE 100 R12 "A"	Nº J.S. SAE 100 R13 "A"	BRIDA SAE	Ø EXT. "A"(mm)	MANG Ø INT.	O RING
1610-30-8-A	1611-30-8-A	1612-30-8-A		1/2"	30	1/2"	2-210
1610-38-12-A	1611-38-12-A	1612-38-12-A	1611-38-12-R13	3/4"	38	3/4"	2-214
1610-44-12-A	1611-44-12-A	1612-44-12-A	1611-44-12-R13	1"	44	3/4"	2-219
1610-51-12-A	1611-51-12-A	1612-51-12-A	1611-51-12-R13	1.1/4"	51	3/4"	2-222
1610-44-16-A	1611-44-16-A	1612-44-16-A	1611-44-16-R13	1"	44	1"	2-219
1610-51-16-A	1611-51-16-A	1612-51-16-A	1611-51-16-R13	1.1/4"	51	1"	2-222
1610-51-20-A	1611-51-20-A	1612-51-20-A	1611-51-20-R13	1.1/4"	51	1.1/4"	2-222
1610-60-20-A	1611-60-20-A	1612-60-20-A	1611-60-20-R13	1.1/2"	60	1.1/4"	2-225
1610-60-24-A	1611-60-24-A	1612-60-24-A	1611-60-24-R13	1.1/2"	60	1.1/2"	2-225

\* Espesor "B" : 8 mm.



### TERMINAL PARA PRENSAR CON ANILLO BRIDA CURVA 45°- SAE 100 R1-R2-R12-R13

Nº J.S. SAE 100 R1 "A"	Nº J.S. SAE 100 R2 "A"	Nº J.S. SAE 100 R12 "A"	Nº J.S. SAE 100 R13 "A"	BRIDA SAE	Ø EXT. "A" (mm)	MANG Ø INT.	O RING
1613-30-8-A	1614-30-8-A	1615-30-8-A		1/2"	30	1/2"	2-210
1613-38-12-A	1614-38-12-A	1615-38-12-A	1614-38-12-R13	3/4"	38	3/4"	2-214
1613-44-12-A	1614-44-12-A	1615-44-12-A	1614-44-12-R13	1"	44	3/4"	2-219
1613-51-12-A	1614-51-12-A	1615-51-12-A	1614-51-12-R13	1.1/4"	51	3/4"	2-222
1613-44-16-A	1614-44-16-A	1615-44-16-A	1614-44-16-R13	1"	44	1"	2-219
1613-51-16-A	1614-51-16-A	1615-51-16-A	1614-51-16-R13	1.1/4"	51	1"	2-222
1613-51-20-A	1614-51-20-A	1615-51-20-A	1614-51-20-R13	1.1/4"	51	1.1/4"	2-222
1613-60-20-A	1614-60-20-A	1615-60-20-A	1614-60-20-R13	1.1/2"	60	1.1/4"	2-225
1613-60-24-A	1614-60-24-A	1615-60-24-A	1614-60-24-R13	1.1/2"	60	1.1/2"	2-225

\* Espesor "B" : 8 mm.



# J. S. Metalúrgica S.A.

BALCARCE 2930

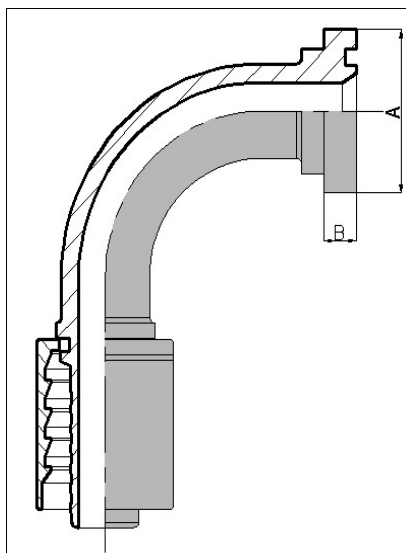
TEL/FAX: (0341) 4850546 / 4825803

2000 - ROSARIO

e-mail: [contacto@jsmetalurgica.com.ar](mailto:contacto@jsmetalurgica.com.ar) / [jsmetalurgicasa@gmail.com](mailto:jsmetalurgicasa@gmail.com) / web: [www.jsmetalurgica.com.ar](http://www.jsmetalurgica.com.ar)  
Pcia de SANTA FE - REPÚBLICA ARGENTINA

TERMINALES PARA PRENSAR MANGUERAS SAE 100 "A" (LARGO TOTAL DE LA CAMISA). "Pelar las mangueras"

## TERMINALES PARA PRENSAR CON ANILLO BRIDA (ENTERAS) – Serie 3000



TERMINAL PARA PRENSAR CON ANILLO BRIDA CURVA 90°- SAE 100 R1-R2-R12-R13

N° J.S. SAE 100 R1 "A"	N° J.S. SAE 100 R2 "A"	N° J.S. SAE 100 R12 "A"	N° J.S. SAE 100 R13 "A"	BRIDA SAE	ØEXT. "A" (mm)	MANG ØINT.	ORING
1616-30-8-A	1617-30-8-A	1618-30-8-A		1/2"	30	1/2"	2-210
1616-38-12-A	1617-38-12-A	1618-38-12-A	1617-38-12-R13	3/4"	38	3/4"	2-214
1616-44-12-A	1617-44-12-A	1618-44-12-A	1617-44-12-R13	1"	44	3/4"	2-219
1616-51-12-A	1617-51-12-A	1618-51-12-A	1617-51-12-R13	1.1/4"	51	3/4"	2-222
1616-44-16-A	1617-44-16-A	1618-44-16-A	1617-44-16-R13	1"	44	1"	2-219
1616-51-16-A	1617-51-16-A	1618-51-16-A	1617-51-16-R13	1.1/4"	51	1"	2-222
1616-51-20-A	1617-51-20-A	1618-51-20-A	1617-51-20-R13	1.1/4"	51	1.1/4"	2-222
1616-60-20-A	1617-60-20-A	1618-60-20-A	1617-60-20-R13	1.1/2"	60	1.1/4"	2-225
1616-60-24-A	1617-60-24-A	1618-60-24-A	1617-60-24-R13	1.1/2"	60	1.1/2"	2-225

\* Espesor "B" : 8 mm.



# J. S. Metalúrgica S.A.

BALCARCE 2930

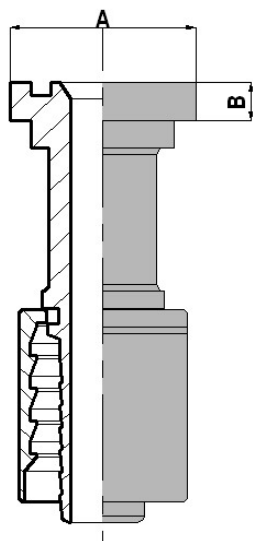
TEL/FAX: (0341) 4850546 / 4825803

2000 - ROSARIO

e-mail: [contacto@jsmetalurgica.com.ar](mailto:contacto@jsmetalurgica.com.ar) / [jsmetalurgicasa@gmail.com](mailto:jsmetalurgicasa@gmail.com) / web: [www.jsmetalurgica.com.ar](http://www.jsmetalurgica.com.ar)  
Pcia de SANTA FE - REPÚBLICA ARGENTINA

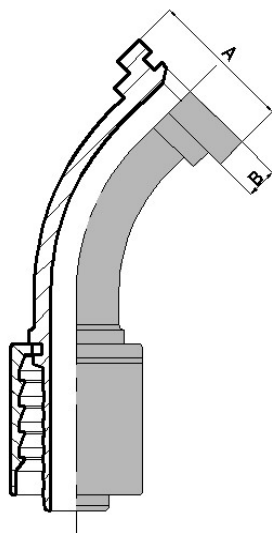
TERMINALES PARA PRENSAR MANGUERAS SAE 100 "A" (LARGO TOTAL DE LA CAMISA). "Pelar las mangueras"

## TERMINALES PARA PRENSAR CON ANILLO BRIDA (ENTERAS) – Serie 6000



### TERMINAL PARA PRENSAR CON ANILLO BRIDA RECTO - SAE 100 R1-R2-R12-R13

Nº J.S. SAE 100 R1 "A"	Nº J.S. SAE 100 R2 "A"	Nº J.S. SAE 100 R12 "A"	Nº J.S. SAE 100 R13 "A"	BRIDA "A"(mm.)	ESPESOR "B" (mm.)	MANG Ø INT.	O'RING
1610-8-8-A-6	1611-8-8-A-6	1612-8-8-A-6		31,70	7,75	1/2"	2-210
1610-12-12-A-6	1611-12-12-A-6	1612-12-12-A-6	1611-12-12-R13-6	41,20	8,74	3/4"	2-214
1610-16-12-A-6	1611-16-12-A-6	1612-16-12-A-6	1611-16-12-R13-6	47,60	9,53	3/4"	2-219
1610-16-16-A-6	1611-16-16-A-6	1612-16-16-A-6	1611-16-16-R13-6	47,60	9,53	1"	2-219
1610-20-16-A-6	1611-20-16-A-6	1612-20-16-A-6	1611-20-16-R13-6	53,90	10,29	1"	2-222
1610-20-20-A-6	1611-20-20-A-6	1612-20-20-A-6	1611-20-20-R13-6	53,90	10,29	1.1/4"	2-222
1610-24-20-A-6	1611-24-20-A-6	1612-24-20-A-6	1611-24-20-R13-6	63,50	12,57	1.1/4"	2-225
1610-24-24-A-6	1611-24-24-A-6	1612-24-24-A-6	1611-24-24-R13-6	63,50	12,57	1.1/2"	2-225



### TERMINAL PARA PRENSAR CON ANILLO BRIDA CURVA 45° - SAE 100 R1-R2-R12-R13

Nº J.S. SAE 100 R1 "A"	Nº J.S. SAE 100 R2 "A"	Nº J.S. SAE 100 R12 "A"	Nº J.S. SAE 100 R13 "A"	BRIDA "A"(mm.)	ESPESOR "B" (mm.)	MANG Ø INT.	O'RING
1613-8-8-A-6	1614-8-8-A-6	1615-8-8-A-6		31,70	7,75	1/2"	2-210
1613-12-12-A-6	1614-12-12-A-6	1615-12-12-A-6	1614-12-12-R13-6	41,20	8,74	3/4"	2-214
1613-16-12-A-6	1614-16-12-A-6	1615-16-12-A-6	1614-16-12-R13-6	47,60	9,53	3/4"	2-219
1613-16-16-A-6	1614-16-16-A-6	1615-16-16-A-6	1614-16-16-R13-6	47,60	9,53	1"	2-219
1613-20-16-A-6	1614-20-16-A-6	1615-20-16-A-6	1614-20-16-R13-6	53,90	10,29	1"	2-222
1613-20-20-A-6	1614-20-20-A-6	1615-20-20-A-6	1614-20-20-R13-6	53,90	10,29	1.1/4"	2-222
1613-24-20-A-6	1614-24-20-A-6	1615-24-20-A-6	1614-24-20-R13-6	63,50	12,57	1.1/4"	2-225
1613-24-24-A-6	1614-24-24-A-6	1615-24-24-A-6	1614-24-24-R13-6	63,50	12,57	1.1/2"	2-225



# J. S. Metalúrgica S.A.

BALCARCE 2930

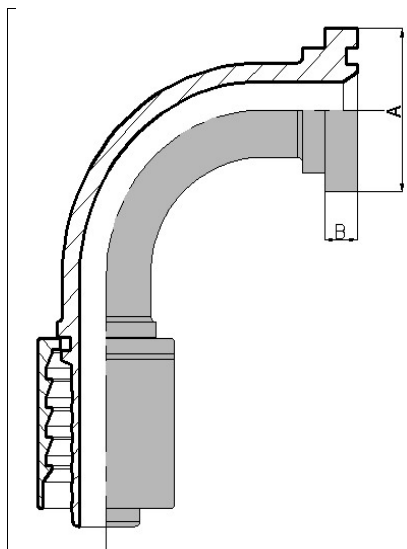
TEL/FAX: (0341) 4850546 / 4825803

2000 - ROSARIO

e-mail: [contacto@jsmetalurgica.com.ar](mailto:contacto@jsmetalurgica.com.ar) / [jsmetalurgicasa@gmail.com](mailto:jsmetalurgicasa@gmail.com) / web: [www.jsmetalurgica.com.ar](http://www.jsmetalurgica.com.ar)  
Pcia de SANTA FE - REPÚBLICA ARGENTINA

TERMINALES PARA PRENSAR MANGUERAS SAE 100 "A" (LARGO TOTAL DE LA CAMISA). "Pelar las mangueras"

## TERMINALES PARA PRENSAR CON ANILLO BRIDA (ENTERAS) – Serie 6000



### TERMINAL PARA PRENSAR CON ANILLO BRIDA CURVA 90° SAE 100 R1-R2-R12-R13

N° J.S.	N° J.S.	N° J.S.	N° J.S.	BRIDA	ESPESOR	MANG	ORING
SAE 100 R1 "A"	SAE 100 R2 "A"	SAE 100 R12 "A"	SAE 100 R13 "A"	"A"(mm)	"B" (mm)	ØINT.	
1616-8-8-A6	1617-8-8-A6	1618-8-8-A6		31,70	7,75	1/2"	2-210
1616-12-12-A6	1617-12-12-A6	1618-12-12-A6	1617-12-12-R13-6	41,20	8,74	3/4"	2-214
1616-16-12-A6	1617-16-12-A6	1618-16-12-A6	1617-16-12-R13-6	47,60	9,53	3/4"	2-219
1616-16-16-A6	1617-16-16-A6	1618-16-16-A6	1617-16-16-R13-6	47,60	9,53	1"	2-219
1616-20-16-A6	1617-20-16-A6	1618-20-16-A6	1617-20-16-R13-6	53,90	10,29	1"	2-222
1616-20-20-A6	1617-20-20-A6	1618-20-20-A6	1617-20-20-R13-6	53,90	10,29	1.1/4"	2-222
1616-24-20-A6	1617-24-20-A6	1618-24-20-A6	1617-24-20-R13-6	63,50	12,57	1.1/4"	2-225
1616-24-24-A6	1617-24-24-A6	1618-24-24-A6	1617-24-24-R13-6	63,50	12,57	1.1/2"	2-225



# J. S. Metalúrgica S.A.

BALCARCE 2930

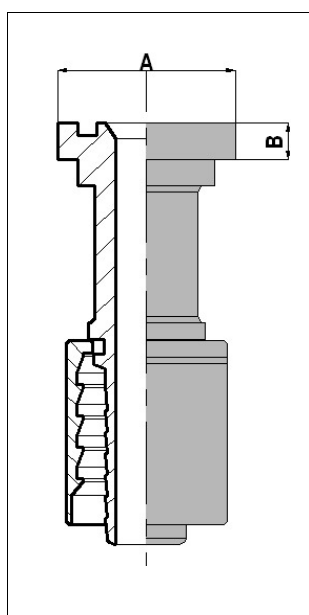
TEL/FAX: (0341) 4850546 / 4825803

2000 - ROSARIO

e-mail: [contacto@jsmetalurgica.com.ar](mailto:contacto@jsmetalurgica.com.ar) / [jsmetalurgicasa@gmail.com](mailto:jsmetalurgicasa@gmail.com) / web: [www.jsmetalurgica.com.ar](http://www.jsmetalurgica.com.ar)  
Pcia de SANTA FE - REPÚBLICA ARGENTINA

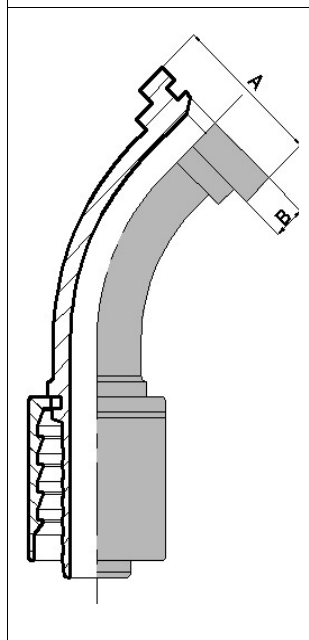
TERMINALES PARA PRENSAR MANGUERAS SAE 100 "A" (LARGO TOTAL DE LA CAMISA). "Pelar las mangueras"

## TERMINALES PARA PRENSAR CON ANILLO BRIDA (ENTERAS) – Serie 8000



### TERMINAL PARA PRENSAR CON ANILLO BRIDA RECTO - SAE 100 R1-R2-R12-R13

N° J.S. SAE 100 R1 "A"	N° J.S. SAE 100 R2 "A"	N° J.S. SAE 100 R12 "A"	N° J.S. SAE 100 R13 "A"	BRIDA "A"(mm)	ESPESOR "B" (mm)	MANG Ø INT.	O'RING
1610-8-8-A-8	1611-8-8-A-8	1612-8-8-A-8		31,70	14,50	1/2"	2-210
1610-12-12-A-8	1611-12-12-A-8	1612-12-12-A-8	1611-12-12-R13-8	41,20	14,50	3/4"	2-214
1610-16-12-A-8	1611-16-12-A-8	1612-16-12-A-8	1611-16-12-R13-8	47,60	14,50	3/4"	2-219
1610-16-16-A-8	1611-16-16-A-8	1612-16-16-A-8	1611-16-16-R13-8	47,60	14,50	1"	2-219
1610-20-16-A-8	1611-20-16-A-8	1612-20-16-A-8	1611-20-16-R13-8	53,90	14,50	1"	2-222
1610-20-20-A-8	1611-20-20-A-8	1612-20-20-A-8	1611-20-20-R13-8	53,90	14,50	1.1/4"	2-222
1610-24-20-A-8	1611-24-20-A-8	1612-24-20-A-8	1611-24-20-R13-8	63,50	14,50	1.1/4"	2-225
1610-24-24-A-8	1611-24-24-A-8	1612-24-24-A-8	1611-24-24-R13-8	63,50	14,50	1.1/2"	2-225



### TERMINAL PARA PRENSAR CON ANILLO BRIDA CURVA 45°- SAE 100 R1-R2-R12-R13

N° J.S. SAE 100 R1 "A"	N° J.S. SAE 100 R2 "A"	N° J.S. SAE 100 R12 "A"	N° J.S. SAE 100 R13 "A"	BRIDA "A"(mm)	ESPESOR "B" (mm)	MANG Ø INT.	ORING
1613-8-8-A-8	1614-8-8-A-8	1615-8-8-A-8		31,70	14,5	1/2"	2-210
1613-12-12-A-8	1614-12-12-A-8	1615-12-12-A-8	1614-12-12-R13-8	41,20	14,5	3/4"	2-214
1613-16-12-A-8	1614-16-12-A-8	1615-16-12-A-8	1614-16-12-R13-8	47,60	14,5	3/4"	2-219
1613-16-16-A-8	1614-16-16-A-8	1615-16-16-A-8	1614-16-16-R13-8	47,60	14,5	1"	2-219
1613-20-16-A-8	1614-20-16-A-8	1615-20-16-A-8	1614-20-16-R13-8	53,90	14,5	1"	2-222
1613-20-20-A-8	1614-20-20-A-8	1615-20-20-A-8	1614-20-20-R13-8	53,90	14,5	1.1/4"	2-222
1613-24-20-A-8	1614-24-20-A-8	1615-24-20-A-8	1614-24-20-R13-8	63,50	14,5	1.1/4"	2-225
1613-24-24-A-8	1614-24-24-A-8	1615-24-24-A-8	1614-24-24-R13-8	63,50	14,5	1.1/2"	2-225



# J. S. Metalúrgica S.A.

BALCARCE 2930

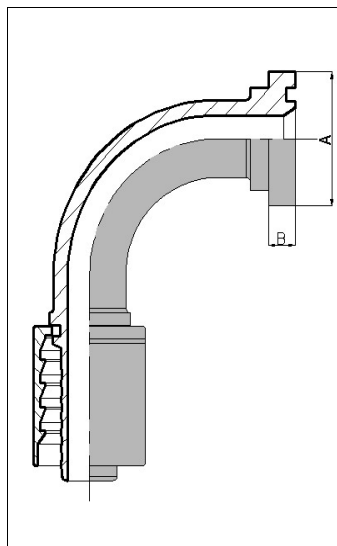
TEL/FAX: (0341) 4850546 / 4825803

2000 - ROSARIO

e-mail: [contacto@jsmetalurgica.com.ar](mailto:contacto@jsmetalurgica.com.ar) / [jsmetalurgicasa@gmail.com](mailto:jsmetalurgicasa@gmail.com) / web: [www.jsmetalurgica.com.ar](http://www.jsmetalurgica.com.ar)  
Pcia de SANTA FE - REPÚBLICA ARGENTINA

TERMINALES PARA PRENSAR MANGUERAS SAE 100 "A" (LARGO TOTAL DE LA CAMISA). "Pelar las mangueras"

## TERMINALES PARA PRENSAR CON ANILLO BRIDA (ENTERAS) – Serie 8000



TERMINAL PARA PRENSAR CON ANILLO BRIDA CURVA 90°- SAE 100 R1-R2-R12-R13

N.JS	N.JS	N.JS	N.JS	BRIDA	ESPESOR	MANG	ORIG
SAE 100 R1 "A"	SAE 100 R2 "A"	SAE 100 R12 "A"	SAE 100 R13 "A"	"A"(mm)	"B"(mm)	ØINT.	
161688A8	161788A8	161888A8		31,70	14,50	1/2"	2210
161612A8	161712A8	161812A8	16171212R138	41,20	14,50	3/4"	2214
161616A8	161716A8	161816A8	16171612R138	47,60	14,50	3/4"	2219
161616A8	16171616A8	16181616A8	16171616R138	47,60	14,50	1"	2219
161620A8	16172016A8	16182016A8	16172016R138	53,90	14,50	1"	2222
161620A8	16172020A8	16182020A8	16172020R138	53,90	14,50	1 1/4"	2222
161624A8	16172420A8	16182420A8	16172420R138	63,50	14,50	1 1/4"	2225
161624A8	16172424A8	16182424A8	16172424R138	63,50	14,50	1 1/2"	2225



# J. S. Metalúrgica S.A.

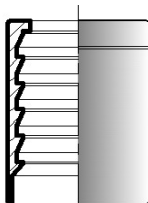
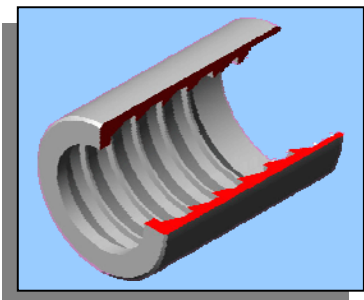
BALCARCE 2930

TEL/FAX: (0341) 4850546 / 4825803

2000 - ROSARIO

e-mail: [contacto@jsmetalurgica.com.ar](mailto:contacto@jsmetalurgica.com.ar) / [jsmetalurgicasa@gmail.com](mailto:jsmetalurgicasa@gmail.com) / web: [www.jsmetalurgica.com.ar](http://www.jsmetalurgica.com.ar)  
Pcia de SANTA FE - REPÚBLICA ARGENTINA

## TERMINALES PARA PRENSAR MANGUERAS SAE 100 "A" (LARGO TOTAL DE LA CAMISA). "Pelar las mangueras"



en las camisas para mangueras tipo A las ranuras de identificación están del lado en que apoya el terminal.

### CAMISAS PARA PRENSAR MANGUERAS SAE 100- "A"

Para el prensado del largo total de las camisas de esta línea de terminales, es necesario adquirir mordazas más largas de las que se entregan con la abrochadora "J.S." y que se utilizan para camisas roscadas.

N° J. S.	P/MANG.	IDENTIFIC.	Ø EXT.	MEDIDA EXT.
<b>CAMISAS</b>	<b>SAE 100 R1 "A"</b>	<b>(RANURA)</b>	<b>CAMISA (mm)</b>	<b>DE LA CAMISA PRENSADA (mm)</b>
908-A-4	1/4"	1 Ranura	20,6	16,5
908-A-6	3/8"	1 Ranura	22,2	18
908-A-8	1/2"	Sin ranura	28,6	22,5
908-A-10	5/8"	Sin ranura	31,8	27,3
908-A-12	3/4"	Sin ranura	34,9	29,5
908-A-16	1"	Sin ranura	44,3	39
908-A-20	1.1/4"	1 Ranura	55,1	48
908-A-24	1.1/2"	1 Ranura	61,5	55,5
908-A-32	2"	Sin ranura	76	69
<b>N° J. S.</b>	<b>P/MANG.</b>	<b>IDENTIFIC.</b>	<b>Ø EXT.</b>	<b>MEDIDA EXT.</b>
<b>CAMISAS</b>	<b>SAE 100 R2 "A"</b>	<b>(RANURA)</b>	<b>CAMISA (mm)</b>	<b>DE LA CAMISA PRENSADA (mm)</b>
908-A-2-4	1/4"	Sin ranura	20,6	18
908-A-2-6	3/8"	Sin ranura	25,4	21
908-A-2-8	1/2"	Sin ranura	28,6	23,5
908-A-2-10	5/8"	Sin ranura	31,8	28
908-A-2-12	3/4"	Sin ranura	34,9	31
908-A-2-16	1"	Sin ranura	44,3	40,5
908-A-2-20	1.1/4"	Sin ranura	57,15	51
908-A-2-24	1.1/2"	Sin ranura	63,5	59
908-A-2-32	2"	Sin ranura	76	69
<b>N° J. S.</b>	<b>P/MANG.</b>	<b>IDENTIFIC.</b>	<b>Ø EXT.</b>	<b>MEDIDA EXT.</b>
<b>CAMISAS</b>	<b>SAE 100 R12 "A"</b>	<b>(RANURA)</b>	<b>CAMISA (mm)</b>	<b>DE LA CAMISA PRENSADA (mm)</b>
908-A-4-8	1/2"	4 Ranuras	28,6	25
908-A-4-10	5/8"	4 Ranuras	34,9	30,5
908-A-4-12	3/4"	4 Ranuras	38,1	33,5
908-A-4-16	1"	4 Ranuras	44,3	41,5
908-A-4-20	1.1/4"	4 Ranuras	55,1	50
908-A-4-24	1.1/2"	4 Ranuras	63,5	59
908-A-4-32	2"	Sin ranura	76	69
<b>N° J. S.</b>	<b>P/MANG.</b>	<b>IDENTIFIC.</b>	<b>Ø EXT.</b>	<b>MEDIDA EXT.</b>
<b>CAMISAS</b>	<b>SAE 100 R13 "A"</b>	<b>(RANURA)</b>	<b>CAMISA (mm)</b>	<b>DE LA CAMISA PRENSADA (mm)</b>
908-12-A-13	3/4"	4 (medio)	40	
908-16-A-13	1"	4 (medio)	47,6	
908-20-A-13	1.1/4"	4 (medio)	60	
908-24-A-13	1.1/2"	4 (medio)	70	
908-32-A-13	2"	4 (medio)	80	